



GEMaC

Groupe d'Étude
de la Matière Condensée

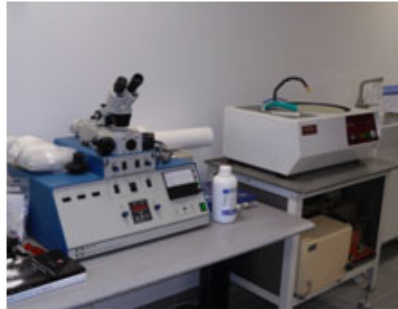
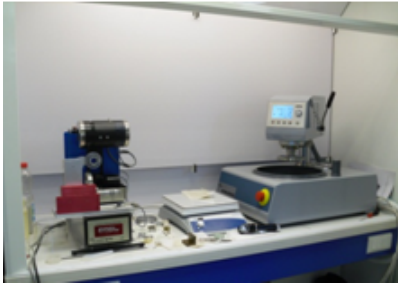
MISE EN FORME DES MATÉRIAUX

Atelier mise en forme et polissage

Le parc de machines comprend :

- » 3 scies à fil diamanté ESCIL – Well verticale 3241 :
 - » Diamètre des fils : 0.3 mm (diamant 60 microns)
 - » 0.17 mm (diamant 30 microns)
 - » Têtes goniométriques : 1 axe – 2 axes – 3 axes
 - » Translation : table micrométrique

- » 2 polisseuses manuelles vitesse variable (de 0 à 125 tours/mn)
- » 1 polisseuse automatique LAM PLAN MM 8052 (sans distributeur de produits)
- » 1 amincisseur ionique PIPS (Precision Ion Polishing System) GATAN



Atelier de fabrication de cibles

La fabrication d'une large gamme d'oxydes ternaires se fait selon la procédure de préparation des matériaux céramiques : mélange/broyage, pressage et frittage à haute température. L'atelier est équipé de plusieurs balances de précision, d'un broyeur planétaire Retsch PM100, d'une presse uniaxiale de 25 tonnes, de 2 fours de frittage verticaux Pyrox allant jusqu'à 1600°C et d'un four horizontal permettant de faire des recuits jusqu'à 1200°C.

